

Propiedades técnicas y especificaciones

Cuidado y mantenimiento

Staron® es un material compacto a base de polímero mineral acrílico sólido y homogéneo de fácil mantenimiento. Con una pauta de mantenimiento muy sencilla su aspecto nuevo se conservará durante largo tiempo.

Pauta de mantenimiento para superficies planas y fregaderos

Usar jabón y agua jabonosa o un limpiador amoniacal (como por ejemplo un producto limpia cristales). Enjuagar y frotar las manchas de agua restantes con un trapo húmedo y secar con un paño seco.

Eliminación de manchas difíciles

Acabado mate: Usar un limpiador abrasivo y un estropajo “Scotch-Brite” verde. Frotar en movimientos circulares.

Superficies satinadas: Usar lejía blanda diluida y un estropajo “Scotch-Brite” blanco. Frotar en movimientos circulares.

Superficies brillantes: Seguir el mismo procedimiento que para las superficies satinadas, pero usar una esponja en lugar del estropajo. Si la superficie tratada queda mate con respecto a la superficie circundante, usar un compuesto para pulir blanco hasta conseguir el brillo deseado.

Desinfección de superficies y fregaderos

Utilizar de vez en cuando una solución de lejía casera (en proporción de 1/1 agua/lejía) para desinfección.

Eliminación de cortes y arañazos

Acabado mate: Frotar con un papel de lija de grano 180 (120 micrones) o de grano 220 (60 micrones) hasta reparar el corte o el arañazo; recuperar el acabado con un limpiador abrasivo y un estropajo “Scotch-Brite” verde hasta lograr el mismo acabado de la superficie circundante.

Acabado satinado: Frotar con un papel de lija de grano 400 (30 micrones); recuperar el acabado con un limpiador no abrasivo y un estropajo “Scotch-Brite” blanco.

Acabado brillante: Frotar con un papel de lija de grano 400 (30 micrones) o 600 (20 micrones); pulir con una pulidora apta para madera a velocidad baja (1500-2000 rpm); acabar con cera.

Todos estos trabajos deben hacerse en movimientos circulares.

Prevención de daños

En la mayoría de los casos, Staron® se puede reparar fácilmente. Sin embargo, se recomienda seguir estas pautas para evitar daños permanentes.

Daños debidos al calor

A pesar de que el producto Staron[®] tiene excelentes propiedades de resistencia al calor comparado con otros productos usados comúnmente para superficies de trabajo, si se dejan encima de él utensilios de cocina muy calientes, al igual que aparatos que sean generadores de calor, como freidoras o cacerolas de barro calientes, puede resultar dañada la superficie de Staron[®]. Se recomienda encarecidamente el uso de salvamanteles o bien trípodes con patas recubiertas de goma para protegerlo. Asimismo hay que evitar exposiciones prolongadas de una superficie Staron[®] a temperaturas superiores a los 80°C (170°F)

Otros daños

Evite exponer el producto Staron[®] a la acción de productos químicos fuertes, como decapantes o limpiadores para hornos. En caso de que haya exposición a esos productos, aclárelo en seguida con agua abundante. El contacto prolongado podría mancharlo y requerir un lijado a fondo.

- . No corte directamente sobre una superficie Staron[®].
- . Use una tabla para cortar.
- . Abra el grifo del agua fría cuando vierta agua hirviendo en el fregadero.
- . Elimine la laca de uñas con un quitaesmalte sin acetona y aclare con agua abundante.

Todos los procedimientos de lijado y pulido deben llevarse a cabo en movimientos circulares.

Resistencia a los productos químicos

Método de prueba

- . Aplicar 3 gotas de cada reactivo químico sobre la superficie de Staron®.
- . Dejar actuar durante 16 horas; con la muestra cubierta con un cristal y sin cubrir.
- . Comprobar la superficie y fregarla con un estropajo “Scotch-Brite” mojado y un limpiador a base de lejía.

Resultados de las pruebas

Teniendo en cuenta que el daño en la superficie varía en función del reactivo químico empleado y del tiempo de exposición al mismo, se recomienda instalar Staron® una vez se haya comprobado su idoneidad para la aplicación requerida.

Los residuos de los reactivos químicos que se listan a continuación se pueden eliminar con un estropajo “Scotch-Brite” mojado y un limpiador a base de lejía. Las superficies brillantes pueden ser más resistentes a las manchas.

ácido acético(10%)	acetona
amoníaco	hidróxido amónico (5.28%)
acetato de amilo	alcohol amílico
bolígrafo	benceno
lejía (tipo casero)	sangre
acondicionador corporal B-4	alcohol butílico
bisulfuro de carbono	tetracloruro de carbono (78%)
ácido cítrico (10%)	tío cianato de calcio (78%)
cigarrillo (nicotina y alquitrán)	café
aceites para cocinar	aceite de semillas de algodón
cupra ammonia	polvos/líquidos lavavajillas
etanol	acetato de etilo
éter etílico	formaldehído
gasolina	violeta de genciana
zumo de pomelo	tintes de cabello
jabones caseros	ácido clorhídrico (20, 30, 37 %)
peróxido de hidrógeno	yodo(1%)
ketchup	zumo de limón
barra de labios	mercurocromo (2%)
metanol	metiletilcetona
anaranjado de metilo	rojo de metilo (1%)
aceite mineral	mostaza
laca de uñas	naftalina

Technical Properties & Specification

staron®

n-hexano	aceite de oliva
mina de lápiz	ácido perclórico
rotulador permanente	betún para zapatos
detergentes no jabonosos	bisulfato de sodio
solución de hidróxido de sodio (5, 10, 25, 40 %)	salsa de soja
sulfato de sodio	ácido sulfúrico (25,33,60%)
Azúcar (sacarosa)	té
Tetrahidrofurano	tolueno
jugo de tomate	urea (6%)
ácido úrico	vinagre
tintas lavables	vino
xileno	cloruro de zinc

Los siguientes reactivos químicos pueden dañar seriamente la superficie. Será necesario usar el papel de lija para eliminarlos por completo. Evitar en lo posible someter la superficie a la exposición frecuente y prolongada a estos agentes.

ácido acético (90, 98%)
cloro benceno
ácido trióxido de cromo
dioxane
mezcla ecualizadota (50/50)
ácido fórmico (50, 90%)
ácido acético glacial
mezcla luralite (50/50)
limpiadores de desagües ácidos
cloroformo (100%)
crisol
acetato de etilo
líquido para revelado de fotos
furfural
ácido fluorhídrico (48%)

Technical Properties & Specification

staron®

Productos basados en cloruro de metileno, tales como decapantes, limpiadores de cepillos y algunos limpiadores de metales

ácido nítrico(25, 30, 70%)
ácido fosfórico (75, 90%)
ácido tricloroacético (10, 50%)
fenol (40, 85%)
ácido sulfúrico (77, 96%)

Resistencia a los hongos (Apreciación visual del crecimiento de los hongos)

Método de prueba

-ASTM G21 (determina la resistencia a los hongos de los materiales sintéticos polímeros)

- Tipos: Aspergillus Niger (ATCC 9642)
Penicillium Pinophilum (ATCC 11797)
Chaetomium Globosum (ATCC 6205)
Gliocladium Virens (ATCC 9645)
Aureobasidium Pullulans (ATCC 15233)

• Condiciones de cultivo: 29 \pm 1°C (84.2 \pm 1.8°F), 90% RH, 21 días

• Límites

Observación del crecimiento	Ratio
Sin efecto	0
Indicios de aparición (<10%)	1
Inicio (10-30%)	2
Medio (30-60%)	3
Alto (60%-100%)	4

Resultados del Test

Tiempo de cultivo	0 semana	1 semana	2 semana	3 semana
Resultado	0	0	0	0

Resistencia a las bacterias (Apreciación visual de la aparición de bacterias)

Método de prueba

• ASTM G 22 (determina la resistencia de los plásticos frente a las bacterias)

• Tipos: Pseudomonas Aeruginosa (ATCC 13388)

• Condiciones de cultivo: 36 \pm 1°C (96.8 \pm 1.8°F), 90%RH, 21 días

• Límites

Technical Properties & Specification

staron®

Observed Growth on Specimen	Rating
None	0
Traces of growth (Less than 10%)	1
Light Growth (10-30%)	2
Medium Growth (30-60%)	3
Heavy Growth (60%-Complete coverage)	4

Resultados del Test

Tiempo de cultivo	0 semana	1 semana	2 semana	3 semana
Resultado	0	0	0	0

Propiedades del comportamiento de Staron®

PROPIEDADES	RESULTADOS	TEST
Resistencia superficie agua hirviendo	Sin efecto	NEMA LD-3
Resistencia a altas temperaturas	Sin efecto	NEMA LD-3
Resistencia a impactos (muescas) IZOD	0.28 ft.lbf/in	ASTM D 256
Caída pelota 1/2"	>125" w/ 1/2 lb ball	NEMA LD-3
Resistencia a hongos y bacterias	Sin aparición	ASTM G 21, G22
Specific	1.731.68	ASTM D 792
Absorción de agua	0.04%, 24hrs	ASTM D 570
Inflamabilidad	Class 1105	UBC 8-1ASTM E 84ASTM E 84
Resistencia al calor radiante	Sin efecto visual	ANSI Z 124
Resistencia a la tracción	6,000 psi	ASTM D 638
Módulo de tracción	600,000 psi	ASTM D 638
Resistencia a la flexión	10,000 psi	ASTM D 790
Módulo de flexión	1,000,000 psi	ASTM D 790
Elongación	2.5%	ASTM D 638
Dureza	99 Rockwell "M" Scale67 Bacol Impresor	ASTM D 785ASTM D 2583
Expansión térmica	2.3 x 10-5 in/inçµ	ASTM D 696
Brillo (60 Gardner)	entre 5 - 20	NEMA LD-3
Estabilidad del color	sin cambio-200hrs	NEMA LD-3
Resistencia a las manchas	Pass Rating 41	ANSI Z 124
Resistencia a la abrasión	Pass	ANSI Z 124

Para más información, póngase en contacto con su distribuidor de Staron®